

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

Rund-, Flach-, Vierkant- und
Winkelstahl





Inhaltsübersicht

Normenübersicht

Technische Lieferbedingungen	401
Maßnormen	401

Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	403
---	-----

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

Rundstahl	404
Flachstahl und Breitflachstahl	410
Vierkantstahl	412

Normenübersicht

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

Technische Lieferbedingungen	
EN 10025 Teil 1	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen; Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10025 Teil 2	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen; Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle
EN 10083 Teil 1	Vergütungsstähle; Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10083 Teil 2	Vergütungsstähle; Technische Lieferbedingungen für unlegierte Stähle
EN 10083 Teil 3	Vergütungsstähle; Technische Lieferbedingungen für legierte Stähle
EN 10084	Einsatzstähle; Technische Lieferbedingungen
EN 10085	Nitrierstähle; Technische Lieferbedingungen
EN 10273	Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
EN ISO 4957	Werkzeugstähle

Maßnormen	
Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10025 Teil 1–2/EN 10083 Teil 1–3/EN 10084/EN 10085/EN 10273/EN ISO 4957 gelten folgende Maßnormen:	
EN 10058	Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10059	Warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10060	Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10061	Warmgewalzte Sechskantstäbe aus Stahl; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

Auch im Bereich der Qualitäts- und Edelbaustähle sowie Werkzeugstähle verfügen wir über ein überzeugendes Angebot an Werkstoffen und Abmessungen. Wenn Sie weitergehenden Bedarf haben, sprechen Sie unsere Mitarbeiter an. Unser Programm bauen wir kontinuierlich – auch mit kundenindividuellen Einlagerungen – aus.

Ein über Jahrzehnte entwickeltes System von Zentrallagern stellt sicher, dass wir lieferfähig sind, auch wenn es mal zu Werkslieferengpässen kommt.

Die von Ihnen benötigten Fixlängen fertigen wir auf leistungsfähigen elektronisch gesteuerten Sägen bis zu einem Durchmesser von 1.000 mm mit geringsten Toleranzen. Ob Einzelschnitte oder Serienfertigung – wir sind optimal ausgerüstet, um Ihren Anforderungen gerecht zu werden.

Anarbeitung

Unser Service – Ihr Vorteil

Fixlängen von Rund-, Vierkant und Flachstangen fertigen wir auf elektronisch gesteuerten Bandsägen mit geringsten Toleranzen. Der Abmessungsbereich reicht von 6 bis 1.000 mm Durchmesser. Die Standard-Längentoleranzen liegen bei +/- 1 mm. Engere Toleranzen können im Rahmen der technischen Möglichkeiten vereinbart werden.

Wir sorgen für eine zuverlässige und auf den Fertigungsablauf abgestimmte Materialversorgung. Nutzen Sie unseren Service, der Ihnen eine eigene Vorratshaltung und den Unterhalt eigener Sägen erspart. Sie werden sehen, es lohnt sich.

Sägeservice

Rundsägen: 6 bis 1.000 mm
 Vierkantsägen: 6 bis 1.000 mm
 Flachsägen: 20 x 5 mm bis 300 x 50 mm

Außerdem führen wir für Sie durch:

- Zentrierbohrungen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Planfräsen
- Spannbunddrehen
- Zapfendrehen
- Wärmebehandlungen
- Abnahmen durch TÜV, DNV-GL

Maß- und Formtoleranzen

Bezeichnung EN	Werkstoff- Nr.	Technische Lieferbedingungen	Maß- und Formtoleranz		
			EN 10060 	EN 10058 	EN 10059 
S355J0	1.0553	EN 10025-1/-2	•	•	•
S355J2/S355J2+N	1.0577	EN 10025-1/-2	•	•	
C45	1.0503	EN 10083-1/-2	•	•	•
C45E/C45E+N	1.1191	EN 10083-1/-2	•	•	•
42CrMoS4+QT	1.7227	EN 10083-1/-3	•	•	•
30CrNiMo8+QT	1.6580	EN 10083-1/-3	•		
34CrNiMo6+QT	1.6582	EN 10083-1/-3	•		
16MnCrS5	1.7139	EN 10084	•	•	•
18CrNiMo7-6	1.6587	EN 10084	•		
31CrMoV9+QT	1.8519	EN 10085	•		
16Mo3	1.5415	EN 10273	•		
X153CrMoV12	1.2379	EN ISO 4957	•		
90MnCrV8	1.2842	EN ISO 4957	•		
C60E+AR	1.1221	EN10083-1/-2	•		
100Cr6+AC	1.3505	EN ISO 683-17	•		
51CrV4+A	1.8159	EN 10083-1/-3	•		
34CrAlNi7-10+QT+SR	1.8550	EN 10085	•		
S355J2+N*	1.0577	EN 10025-1/-2	•		
42CrMoS4+QT**	1.7227	EN 10083-3	•		

* Material aus europäischem Ursprung, Regelrichtlinienwerk AD 2000-W 13, US-geprüft, KBZ-Werte bei -50 °C mit mind. 27 Joule

** Material aus europäischem Ursprung, US-geprüft, KBZ-Werte bei -40 °C mit mind. 27 Joule

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

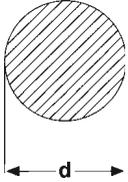
gemäß Tabelle Seite 403
EN 10060, DIN 1013
DIN 7527 Blatt 6

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen
Toleranzen

Rundstahl

S355/C45/C45E/16MnCrS5/42CrMoS4

gewalzt bzw. geschmiedet,
wärmebehandelt und/oder
vorgedreht/
geschält
Herstellungslängen
gewalzt 5.000–7.000 mm



Auf Anfrage:

- Weitere Werkstoffe und Abmessungen
- Serviceleistungen
 - Sägen auf Fixmaß
 - Endenbearbeitung
 - Wärmebehandlungen
 - Abnahmen durch TÜV, DNV-GL

Abmessung (d) in mm	S355J2/ S355J0	S355J2+N	C45/ C45E	C45E+N	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
12	•					
16	•					
18	•					
20	•		•		•	•
24	•					
25	•		•		•	•
28			•			
30	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•
85	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•
95	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•
105	•	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•	•
115	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•
130	•	•	•	•	•	•
135	•	•	•	•	•	•
140	•	•	•	•	•	•
145	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•
155	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•
165	•	•	•	•	•	•
170	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•
190	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•
210	•	•	•	•	•	•
220	•	•	•	•	•	•
230	•	•	•	•	•	•
240	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•
260	•	•	•	•	•	•
270	•	•	•	•	•	•
280	•	•	•	•	•	•
290	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•
310	•	•	•	•	•	•
320	•	•	•	•	•	•
330	•	•	•	•	•	•



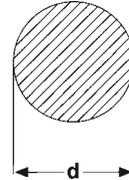
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl S355/C45/16MnCrS5/42CrMoS4

Abmessung (d) in mm	S355J2/ S355J0	S355J2+N	C45/ C45E	C45E+N	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
340		•		•	•	•
350		•		•	•	•
360		•		•	•	•
380		•		•	•	•
400		•		•	•	•
420		•		•	•	•
440		•		•	•	•
460		•		•	•	•
480		•		•	•	•
500		•		•	•	•
520		•		•	•	•
540		•		•		•
560		•		•		•
580		•		•		•
600		•		•		•
620		•		•		•
640		•		•		•
660		•		•		•
680		•		•		•
700		•		•		•
725		•		•		
750		•		•		•
775		•		•		
800		•		•		•
850		•		•		
900		•		•		
950		•		•		
1000		•		•		

gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt und/oder vorgedreht/geschält
Herstellungslängen gewalzt 5.000–7.000 mm



Auf Anfrage:

- Weitere Werkstoffe und Abmessungen
- Serviceleistungen
 - Sägen auf Fixmaß
 - Endenbearbeitung
 - Wärmebehandlungen
 - Abnahmen durch TÜV, DNV-GL

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

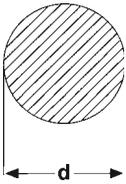
gemäß Tabelle Seite 403
EN 10060, DIN 1013
DIN 7527 Blatt 6

Technische Lieferbedingungen
 Toleranzen
 Toleranzen

Rundstahl

30CrNiMo8/34CrNiMo6/31CrMoV9/16Mo3/18CrNiMo7-6

gewalzt bzw. geschmiedet,
 wärmebehandelt und/oder
 vorgedreht/geschält
 Herstellungslängen
 gewalzt –
 5.000–7.000 mm
 geschmiedet –
 2.000–6.500 mm



Abmessung (d) in mm	30CrNiMo8+QT	34CrNiMo6+QT	31CrMoV9+QT	16Mo3	18CrNiMo7-6
20					
24					
25					
30	•	•		•	
35	•	•			
40	•	•		•	
45	•	•			
50	•	•	•	•	•
55	•	•	•		•
60	•	•	•	•	•
65	•	•	•		•
70	•	•	•	•	•
75	•	•	•		•
80	•	•	•	•	•
85	•	•	•		•
90	•	•	•	•	•
95	•	•	•		•
100	•	•	•	•	•
105	•	•			•
110	•	•	•	•	•
115	•	•			•
120	•	•	•	•	•
125	•				
130	•	•	•	•	•
135					
140	•	•	•	•	•
145					
150	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•
170	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•
190	•				•
200	•	•	•	•	•
210	•	•	•		•
220	•	•	•	•	•
230	•	•	•		•
240	•	•	•		•
250	•	•	•	•	
260	•	•	•		
270	•	•	•	•	
280	•	•	•		
290	•	•	•		
300	•	•	•	•	
310	•				
320	•				
330	•				
340	•				
350	•				
360	•				
380	•				

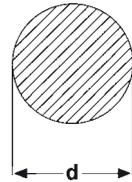
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl 90MnCrV8/X153CrMoV12

Abmessung (d) in mm	X153CrMoV12*	90MnCrV8**
20,5	•	•
25,5	•	•
30,8	•	•
35,8	•	•
40,8	•	•
45,8	•	•
50,8	•	•
55,8	•	•
61,0	•	•
66,0	•	•
71,0	•	•
76,0	•	•
81,0	•	•
86,0	•	•
91,0	•	•
96,0	•	•
101,5	•	•
111,5	•	•
121,5	•	•
131,5	•	•
141,5	•	•
152,0	•	•
162,0	•	•
172,0	•	•
182,0	•	•
202,0	•	•

gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt und/oder vorgedreht/geschält
 Herstellungslängen
 gewalzt – 5.000–7.000 mm
 geschmiedet – 2.000–6.500 mm



* X153CrMoV12 = W.-Nr. 1.2379
 vorgedreht/geschält EN ISO 4957, Abmessungen in mm

** 90MnCrV8 = W.-Nr. 1.2842
 vorgedreht/geschält EN ISO 4957, Abmessungen in mm

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

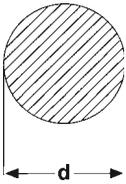
gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl

C60E+AR/100Cr6+AC/51CrV4+A/34CrAlNi7-10+QT+SR

gewalzt bzw. geschmiedet,
wärmebehandelt und/oder
vorgedreht/geschält
Herstellungslängen
gewalzt –
5.000–7.000 mm
geschmiedet –
2.000–6.500 mm

Abmessung (d) in mm	C60E+AR	100Cr6+AC	51CrV4+A	34CrAlNi7-10+QT+SR
50	•	•	•	•
60	•	•	•	•
70	•	•	•	•
80	•	•	•	•
90	•	•	•	•
100	•	•	•	•
110	•	•	•	•
120	•	•	•	•
130	•	•	•	•
140	•	•	•	•
150	•	•	•	•
160	•	•		
170	•	•		
180	•	•		
190	•	•		
200	•	•		



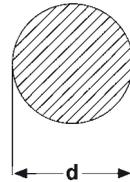
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl S355J2+N/42CrMoS4+QT

Abmessung (d) in mm	S355J2+N*	42CrMoS4+QT**
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65	•	•
70	•	•
75	•	•
80	•	•
85	•	•
90	•	•
95	•	•
100	•	•
105	•	•
110	•	•
115	•	•
120	•	•
125	•	•
130	•	•
135	•	•
140	•	•
145	•	•
150	•	•
155	•	•
160	•	•
170	•	•
180	•	•
190	•	•
200	•	•
210	•	•
220	•	•
230	•	•
240	•	•
250	•	•

gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt und/oder vorgedreht/geschält
 Herstellungslängen
 gewalzt – 5.000–7.000 mm
 geschmiedet – 2.000–6.500 mm



* Material aus europäischem Ursprung, Regelrichtlinienwerk AD 2000-W 13, US-geprüft, KBZ-Werte bei –50 °C mit mind. 27 Joule

** Material aus europäischem Ursprung, US-geprüft, KBZ-Werte bei –40 °C mit mind. 27 Joule

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

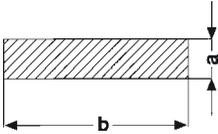
gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10058, DIN 1017	Toleranzen
DIN 59200	Toleranzen

Flachstahl und Breitflachstahl S355J2/J0

gewalzt
Herstellungslänge
6.000 mm

* Herstellungslänge
12.000 mm

** Breitflachstahl

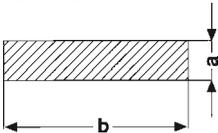


Breite in mm	Dicke in mm												
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80
20	•	•	•	•		•							
25							•						
30	•	•	•	•	•	•	•						
35			•	•		•	•						
40	•	•	•	•	•	•	•*	•	•				
45				•		•	•	•					
50	•	•	•	•	•	•	•		•*	•*			
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•*	•*	•	
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
130			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150			•	•	•*	•*	•	•	•	•	•	•	•
160**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
280**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

EN 10083-2	Technische Lieferbedingungen
EN 10058, DIN 1017	Toleranzen

Flachstahl C45/C45E

gewalzt
Herstellungslänge
6.000 mm



Breite in mm	Dicke in mm												
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80
20	•	•	•	•		•							
25							•						
30	•	•	•	•	•	•	•						
35													
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
45													
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
130			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

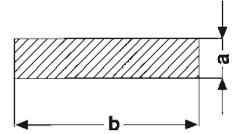
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403 Technische Lieferbedingungen
EN 10058, DIN 1017 Toleranzen

Flachstahl 16MnCrS5

Breite in mm	Dicke in mm									
	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
20		•								
25										
30	•	•	•	•						
35										
40	•	•	•	•	•					
50		•	•	•	•					
60		•	•	•	•	•				
70	•	•	•	•	•	•	•			
80	•	•	•	•	•	•	•	•		
90					•		•	•		
100		•	•	•	•	•	•			•
120			•		•	•		•		
130					•	•				
140			•		•					
150		•			•	•		•		

gewalzt
Herstellungslänge
6.000 mm

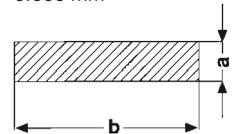


EN 10083-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10058, DIN 1017 Toleranzen

Flachstahl 42CrMoS4+QT

Breite in mm	Dicke in mm									
	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
20	•									
25										
30			•							
35										
40	•	•	•	•						
50			•	•	•	•				
60		•	•		•	•	•			
70						•	•			
80	•		•	•			•	•	•	
90						•	•			
100			•				•			
120			•				•			•
130					•					
150							•			

gewalzt
Herstellungslänge
6.000 mm



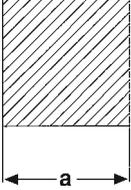
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10059, DIN 1017	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Vierkantstahl

S355J2/C45/C45E/16MnCrS5/42CrMoS4

gewalzt/geschmiedet,
wärmebehandelt
Herstellungslängen
3.000–6.000 mm



Abmessung (a) in mm	S355J2/J0	C45/C45E	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
20	•		•	•
25	•	•	•	
30	•	•	•	•
35	•	•	•	•
40	•	•	•	•
45	•	•		•
50	•	•	•	•
55	•	•		•
60	•	•	•	•
65	•	•		•
70	•	•	•	•
75	•	•		
80	•	•	•	•
90	•	•	•	•
100	•	•	•	•
110	•	•	•	•
120	•	•	•	•
130	•	•	•	•
140	•	•	•	•
150	•	•	•	•
160	•	•		
170	•			
180	•			
200	•			
220	•			
240	•			

